

VEKPROM.RU

ВЕКПРОМ

 **CUTRUN**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ**

**КАТАЛОГ БОРФРЕЗ
ТВЕРДОСПЛАВНЫХ**

**СОЗДАЁМ БУДУЩЕЕ
ВМЕСТЕ**



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ



Борфрезы CUTRUN изготавливаются при соблюдении самых высоких стандартов качества. Обширная программа продукции для каждого вида обработки предлагает оптимальное решение в выборе инструмента. Высочайшее качество, продолжительный срок службы и высокая производительность обеспечивают качественную обработку самых разнообразных материалов.

Борфрезами CUTRUN можно обрабатывать материалы, практически, любой твердости. Они изготавливаются при соблюдении самых высоких стандартов качества.

В случае возникновения вопросов по оптимизации процесса обработки материалов наши технические специалисты охотно окажут Вам помощь, в том числе прямо на месте. Вместе с вами наши технические специалисты разработают технологическое решение по обработке самых разных материалов.

Преимущества:

- Наивысшая производительность обработки благодаря оптимальному подбору материала, геометрии, зуба и, в случае необходимости, покрытия фрезы;
- Высокие стойкость и производительность при работе благодаря оптимальным параметрам;
- Уменьшенный износ приводного устройства благодаря высокому качеству изготовления борфрезы и отсутствию биения.

Примеры применения:

- Обработка кромок, контуров и очистка литья;
- Снятие фасок с кромки / закругление краев;
- Фрезеровка для подготовки к сварке;
- Подготовка/обработка сварных соединений;



Твердосплавные борфрезы CUTRUN могут использоваться и в робототехнике. В зависимости от требований применения, в каждом конкретном случае, необходим индивидуальный подход. Сотрудники технического отдела окажут Вам помощь в выборе оптимального инструмента.

Основные формы борфрез CUTRUN



Стандартные типы зубьев

	<p>Зуб DC (Double Cut, MX согласно DIN 8033)</p> <p>Двойная, перекрестная насечка - применяется для обработки чугуна, стали < 60 HRC, высококач. стали (INOX), сплавов на никелевой и титановой основе</p>
	<p>Зуб SC (Singl Cut, MY согласно DIN 8033)</p> <p>Одинарная насечка - применяется для обработки чугуна, стали < 60 HRC, высококач. стали (INOX), сплавов на никелевой и титановой основе</p>
	<p>Зуб AL (Aluminium Cut)</p> <p>Насечка по алюминию- применяется для обработки алюминия и алюминиевых сплавов, легких сплавов, цветных металлов и пластмасс</p>

Рекомендуемое число оборотов [об/мин]

1 Группа материалов			2 Вид обработки	3 Зуб	4 Скорость резания
Сталь, стальное литье	Сталь до 1.200 Н/мм ² (менее 38 HRC)	Строительная, углеродистая, инструментальная, нелегированная, цементируемая сталь, стальное литье, улучшенная сталь	Грубая обработка	DC	600-900 м/мин
				DC	450-600 м/мин
	Закаленные улучшенные стали выше 1.200 Н/мм ² (более 38 HRC)	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье	Грубая обработка	SC	450-750 м/мин
				DC	450-600 м/мин
Высококачественная сталь (INOX)	Нержавеющая и кислотостойкая сталь	Аустенитная и ферритная высококачественная сталь	Грубая обработка	SC	250-350 м/мин
				DC	250-350 м/мин
			Тонкая обработка	SC	250-450 м/мин
				DC	350-450 м/мин

Пример:

Твердосплавная борфреза,

Зуб DC,

Ø борфрезы 12 мм.

Грубая обработка

стали до 1.200 Н/мм².

Скорость резания: 450-600 м/мин

Диапазон числа оборотов:

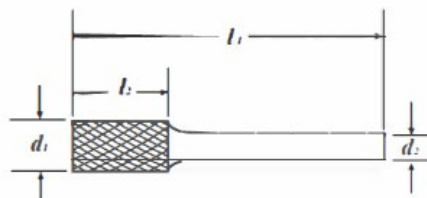
12.000-16.000 об/мин

5 Ø борфрезы [мм]	6 Скорость резания [м/мин]					
	250	350	450	600	750	900
	Число оборотов [об/мин]					
1,5	53.000	74.000	95.000	127.000	159.000	191.000
2	40.000	56.000	72.000	95.000	119.000	143.000
3	27.000	37.000	48.000	64.000	80.000	95.000
4	20.000	28.000	36.000	48.000	60.000	72.000
6	13.000	19.000	24.000	32.000	40.000	48.000
8	10.000	14.000	18.000	24.000	30.000	36.000
10	8.000	11.000	14.000	19.000	24.000	29.000
12	7.000	9.000	12.000	16.000	20.000	24.000
16	5.000	7.000	9.000	12.000	15.000	18.000
20	4.000	6.000	7.000	10.000	12.000	14.000
25	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000	11.000



Борфреза твердосплавная форма А (SA)

Форма А (SA) - Цилиндр с гладким торцом
Предназначена для обработки поверхности

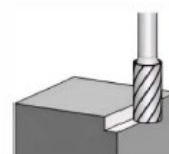
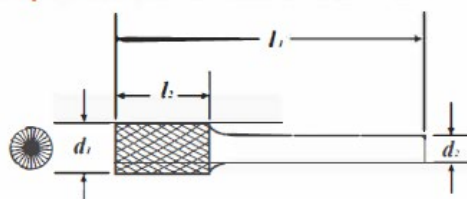


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (l ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (l ₂) [мм]	Артикул
3.0	4	13	3	51	СВА30413
	5	13	3	51	СВА30513
	6	13	3	51	СВА30613
6.0	6	16	6	61	СВА60616
	8	20	6	65	СВА60820
	10	20	6	65	СВА61020
	11	25	6	70	СВА61125
	12	25	6	70	СВА61225
	16	25	6	70	СВА61625
	20	25	6	70	СВА62025
	25	25	6	70	СВА62525



Борфреза твердосплавная форма В (SB)

Форма В (SB) - Цилиндрс торцовыми зубьями
Предназначена для обработки поверхности и обработки в двух плоскостях одновременно

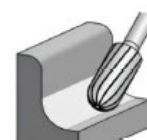
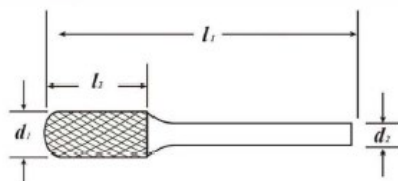


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (l ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (l ₂) [мм]	Артикул
3.0	4	13	3	51	СВВ30413
	5	13	3	51	СВВ30513
	6	13	3	51	СВВ30613
6.0	6	16	6	61	СВВ60616
	8	20	6	65	СВВ60820
	10	20	6	65	СВВ61020
	11	25	6	70	СВВ61125
	12	25	6	70	СВВ61225
	16	25	6	70	СВВ61625
	20	25	6	70	СВВ62025
	25	25	6	70	СВВ62525



Борфреза твердосплавная форма С (SC)

Форма С (SC) - Цилиндр со сферическим концом
Предназначена для обработки поверхности и обработки по радиусу

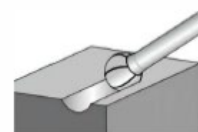
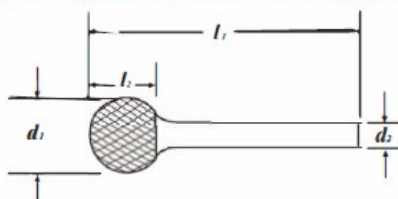


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (L ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (L ₂) [мм]	Артикул
3.0	4	13	3	51	CBC30413
	5	13	3	51	CBC30513
	6	13	3	51	CBC30613
6.0	6	16	6	61	CBC60616
	8	20	6	65	CBC60820
	10	20	6	65	CBC61020
	11	25	6	70	CBC61125
	12	25	6	70	CBC61225
	16	25	6	70	CBC61625
	20	25	6	70	CBC62025
	25	25	6	70	CBC62525



Борфреза твердосплавная форма D (SD)

Форма D (SD) - Сферическая
Предназначена для обработки по радиусу и удаления заусенцев

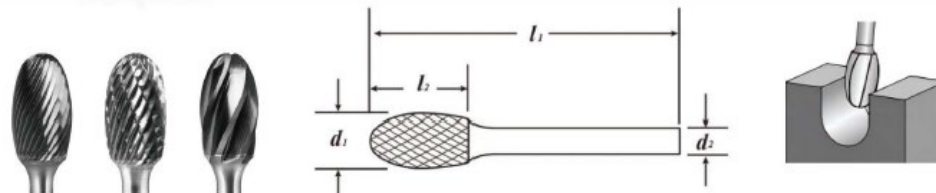


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (L ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (L ₂) [мм]	Артикул
3.0	4	3	3	41	CBD30403
	5	4	3	42	CBD30504
	6	5	3	43	CBD30605
6.0	6	5	6	50	CBD60605
	8	7	6	52	CBD60807
	10	9	6	54	CBD61009
	11	10	6	55	CBD61110
	12	10	6	55	CBD61210
	16	14	6	59	CBD61614
	20	18	6	63	CBD62018
	25	21	6	66	CBD62521



Борфреза твердосплавная форма E (SE)

Форма E (SE) - Овальная
Предназначена для обработки по радиусу

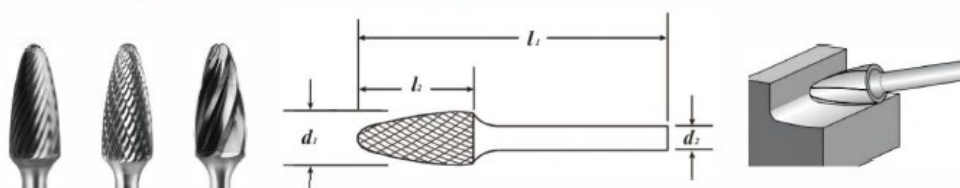


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d1) [мм]	Длина рабочей части (l1) [мм]	Диаметр хвостовика (d2) [мм]	Общая длина (l2) [мм]	Артикул
3.0	4	7	3	45	CBE30407
	5	8	3	46	CBE30508
	6	10	3	48	CBE30610
6.0	6	10	6	55	CBE60610
	8	13	6	58	CBE60813
	10	16	6	61	CBE61016
	12	20	6	65	CBE61220
	16	25	6	70	CBE61625
	20	25	6	70	CBE62025
	25	25	6	70	CBE62525



Борфреза твердосплавная форма F (SF)

Форма F (SF) - Парабола с закругленной головкой
Предназначена для обработки по радиусу

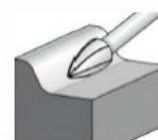
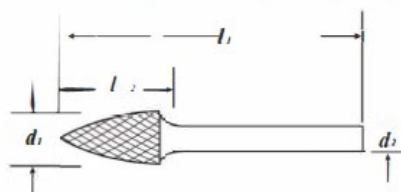


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d1) [мм]	Длина рабочей части (l1) [мм]	Диаметр хвостовика (d2) [мм]	Общая длина (l2) [мм]	Артикул
3.0	4	13	3	51	CBF30413
	5	13	3	51	CBF30513
	6	13	3	51	CBF30613
6.0	6	18	6	63	CBF60618
	8	20	6	65	CBF60820
	10	20	6	65	CBF61020
	11	25	6	70	CBF61125
	12	25	6	70	CBF61225
	16	25	6	70	CBF61625
	20	25	6	70	CBF62025
	25	25	6	70	CBF62525



Борфреза твердосплавная форма G (SG)

Форма G (SG) - Парабола с заостренной головкой
Предназначена для обработки по радиусу

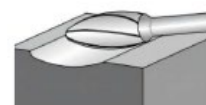
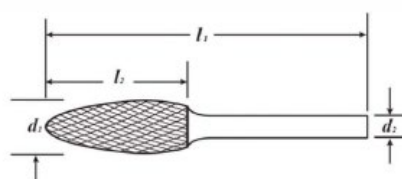


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (l ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (l ₂) [мм]	Артикул
3.0	4	13	3	51	CBG30413
	5	13	3	51	CBG30513
	6	13	3	51	CBG30613
6.0	6	18	6	63	CBG60618
	8	20	6	65	CBG60820
	10	20	6	65	CBG61020
	12	25	6	70	CBG61225
	16	25	6	70	CBG61625
	20	25	6	70	CBG62025
	25	25	6	70	CBG62525



Борфреза твердосплавная форма H (SH)

Форма H (SH) - Язычек пламени
Предназначена для обработки по радиусу

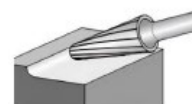
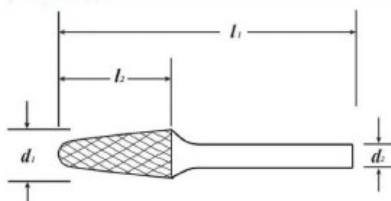


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (l ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (l ₂) [мм]	Артикул
3.0	4	13	3	51	CBH30413
	5	13	3	51	CBH30513
	6	13	3	51	CBH30613
6.0	6	18	6	63	CBH60618
	8	20	6	65	CBH60820
	10	25	6	70	CBH61025
	12	32	6	77	CBH61232
	16	36	6	81	CBH61636
	19	41	6	86	CBH61941



Борфреза твердосплавная форма L (SL)

Форма L (SL) - Конус с закругленной головкой
Предназначена для обработки узкого профиля и поверхности

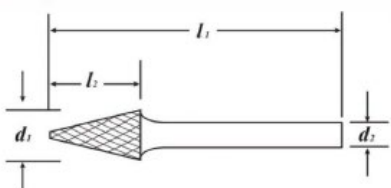


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (L ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (L ₂) [мм]	Артикул
3.0	4	13	3	51	CBL30413
	5	13	3	51	CBL30513
	6	13	3	51	CBL30613
6.0	6	16	6	61	CBL60616
	8	22	6	67	CBL60822
	10	25	6	70	CBL61025
	12	28	6	73	CBL61228
	16	33	6	78	CBL61633
	20	31	6	76	CBL62031



Борфреза твердосплавная форма M (SM)

Форма M (SM) - Конус
Предназначена для обработки узкого профиля и поверхности

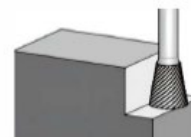
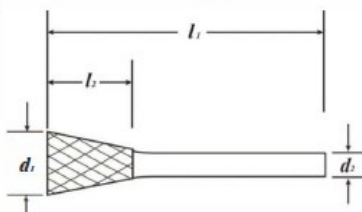


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (L ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (L ₂) [мм]	Артикул
3.0	4	13	3	51	CBM30413
	5	13	3	51	CBM30513
	6	13	3	51	CBM30613
6.0	6	18	6	63	CBM60618
	8	20	6	65	CBM60820
	10	20	6	65	CBM61020
	12	25	6	70	CBM61225
	16	25	6	70	CBM61625
	19	25	6	70	CBM62025



Борфреза твердосплавная форма N (SN)

Форма N (SN) - Перевернутый конус
Предназначена для обработки внутренней поверхности

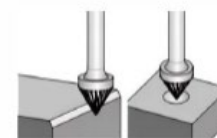
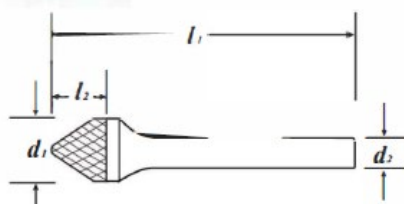


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (l ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (l ₂) [мм]	Артикул
3.0	4	5	3	43	CBN30405
	5	6	3	44	CBN30506
	6	7	3	45	CBN30607
6.0	6	7	6	52	CBN60607
	8	9	6	54	CBN60809
	10	10	6	55	CBN61010
	12	13	6	58	CBN61213
	16	16	6	61	CBN61616



Борфреза твердосплавная форма J (SJ)

Форма J (SJ) - Зенкер с вершиной 60°
Предназначена для обработки кромки и зенкования

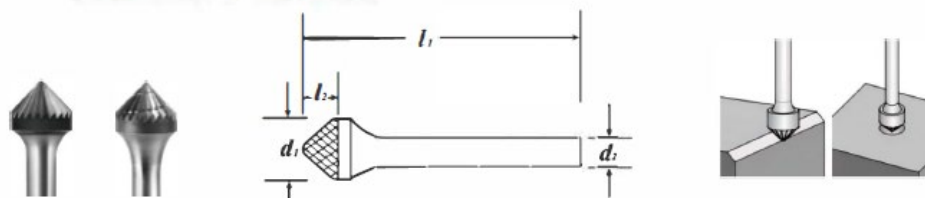


Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d ₁) [мм]	Длина рабочей части (l ₁) [мм]	Диаметр хвостовика (d ₂) [мм]	Общая длина (l ₂) [мм]	Артикул
6.0	6	5	6	52	СВJ60605
	8	6	6	54	СВJ60806
	10	8	6	56	СВJ61008
	12	10	6	58	СВJ61210
	16	13	6	63	СВJ61613
	19	16	6	65	СВJ61916
	25	21	6	70	СВJ62521



Борфреза твердосплавная форма К (SK)

Форма К (SK) - Зенкер с вершиной 90°
Предназначена для обработки кромки и зенкования



Диаметр хвостовика (мм)	Диаметр рабочей части (d1) [мм]	Длина рабочей части (l1) [мм]	Диаметр хвостовика (d2) [мм]	Общая длина (l2) [мм]	Артикул
6.0	6	3	6	50	СВК60603
	8	4	6	52	СВК60804
	10	5	6	53	СВК61005
	12	6	6	54	СВК61206
	16	8	6	57	СВК61608
	19	9	6	58	СВК61909
	25	12	6	61	СВК62512



«ВЕКПРОМ» — интегратор решений для создания высокотехнологичных производств. С 2008 года мы содействуем развитию российской промышленности:

- решаем технические задачи клиентов;
- предлагаем технологии изготовления деталей по чертежам заказчикам;
- поставляем партнерам комплексное оборудование, предназначенное для выполнения любых производственных задач;
- проводим технический инструктаж и/или обучение персонала покупателя;
- обеспечиваем монтаж, запуск, наладку, диагностику, сервисное обслуживание оборудования на протяжении его жизненного цикла, модернизацию производственных процессов.

Всегда готовы принять потенциальных покупателей в нашем просторном демозале и продемонстрировать работу оборудования, организовать визит делегаций заказчиков на производственные площадки наших постоянных клиентов практически в любую точку России.

Складская программа компании гарантирует поддержание постоянного запаса запасных частей и инструментов – моментальные поставки по запросу минимизируют простой оборудования заказчиков.

Отлаженные бизнес-процессы, гибкая логистика, опыт и отношение к делу руководителей и сотрудников компании ВЕКПРОМ позволяют решать задачи любой сложности.

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



Разработка технологий

разработка технологии, подбор оборудования и сдача технологии «под ключ» на оборудование



Специалисты

подбор оборудования менеджерами-инженерами



Сервис 24/7

поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки



Демонстрация в работе

в нашем демо-зале или у Вас на производстве

ЛИЗИНГ

Вы можете купить в лизинг все категории станков, оборудования и инструментов, поставляемых «ВЕКПРОМ», и получить целый ряд выгод



оснастить свое производство новейшим оборудованием, заплатив 10-15% от его каталожной стоимости в качестве авансного платежа



если необходима запасная часть отсутствует на складе, то мы можем оперативно заказать ее на заводе-производителе



сократить сумму уплачиваемых налогов на прибыль предприятий за счет отнесения лизинговых платежей к расходам



экономить ежегодно 20% суммы лизинговых платежей за счет возврата НДС